

Datos técnicos

Nº de pedido y precios: consultar Lista de precios



VITOLIGNO 300-H Modelo VH3

Caldera de alimentación automática
con pellets de madera y astillas de madera

Descripción del producto

La Vitoligno 300-H ha sido desarrollada para la combustión automática de todos los combustibles secos y húmedos de madera, es decir astillas de madera hasta máx. M30/P31S y pellets de madera. La Vitoligno 300-H se distingue por sus dimensiones compactas, su alto rendimiento y por una combustión perfecta en todas las etapas de carga. La caldera se ha probado y homologado conforme a la norma EN 303-5 (calderas para combustibles sólidos) y se ha clasificado dentro de la clase de calderas 5. La homologación CE se lleva a cabo según la Directiva europea sobre maquinaria con un control de calidad constante.

Descripción del producto Vitoligno 300-H, de 50 a 60 kW

Funcionamiento

El tornillo sin fin de alimentación suministra el combustible a la cámara de combustión por la parte trasera. En la alimentación se encuentran la sonda de temperatura de retroceso de llama y la válvula de extinción térmica. Sobre el tornillo sin fin se encuentra el depósito dosificador con barrera óptica para la determinación del nivel de la capa barrera de combustible.

El combustible se prende automáticamente con un ventilador eléctrico de aire caliente. La desgasificación del combustible se realiza en la parrilla laminada de doble giro movida por un motor del engranaje plano. La limpieza de la parrilla se lleva a cabo mediante un movimiento giratorio (360° de vuelta) a través del cual la ceniza de la parrilla cae al tornillo sin fin de extracción de ceniza situado debajo y se evacúa al depósito de cenizas (extracción de cenizas automática de la cámara de combustión). La cámara de combustión está revestida con elementos de carburo de silicio y un aislamiento térmico resistentes a altas temperaturas.

Los gases generados por la combustión se dirigen a la cámara de combustión secundaria. Aquí los gases combustibles se mezclan de forma idónea, debido al estrechamiento del diámetro, con el aire secundario. De esta forma se garantizan tanto un periodo de quema prolongado como la combustión completa.

En el intercambiador tubular situado en posición vertical se transmite la energía térmica de los gases combustibles al agua de la caldera. El intercambiador tubular se limpia automáticamente y regularmente mediante turbuladores. De forma simultánea, los turbuladores optimizan el rendimiento de la caldera. La ceniza en el intercambiador de calor se extrae también a través de un tornillo sin fin de extracción de ceniza al depósito de cenizas (extracción de cenizas automática del intercambiador de calor). Esto posibilita intervalos de limpieza prolongados y una transmisión de calor permanentemente buena.

La caldera está aislada y revestida por completo. Para los trabajos de mantenimiento se requiere, por encima de la caldera, una distancia al techo para desmontar los turbuladores.

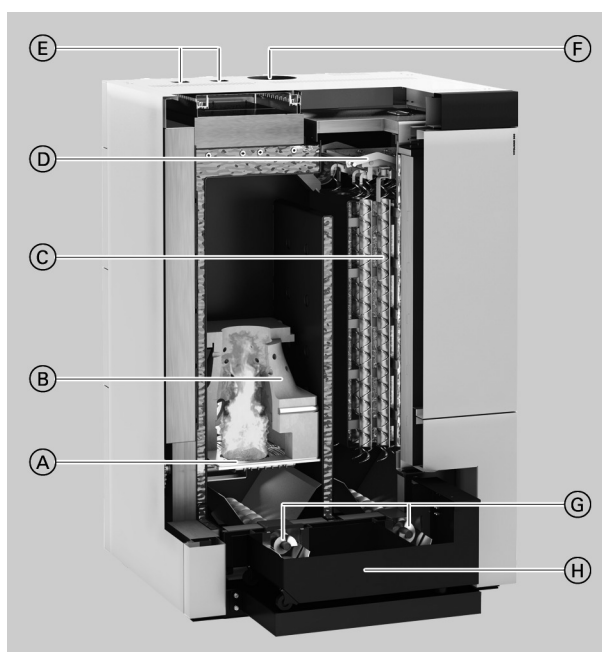
Regulación integrada de toda la instalación

La regulación está integrada en la caldera y completamente cableada para conectar a las sondas y accionamientos. Esto permite una instalación sencilla y rápida. Se incluye una regulación modulante de potencia de 30 – 100 % de la potencia térmica nominal, así como una regulación de combustión mediante sonda de temperatura de humos, sonda lambda y clapetas automáticas de aire primario y secundario.

A la tarjeta integrada en la caldera se pueden conectar de forma directa 3 circuitos de calefacción con válvula mezcladora, 2 circuitos de calefacción con válvula mezcladora y producción de A.C.S. o un circuito de calefacción con válvula mezcladora, un circuito de energía solar y producción de A.C.S. Se puede conectar un 4.º circuito con válvula mezcladora adicional a través del BUS KM.

Con la ampliación de la regulación Vitotrol 350-C la caldera de pellets de madera también podrá manejarse desde la habitación. La pantalla táctil de cinco pulgadas, formato 16:9, simplifica sumamente el manejo. La Vitotrol 350-C permite el control remoto de la caldera con todas las posibilidades de ajuste relevantes, la visualización de toda la información importante para la caldera y para el depósito de inercia de agua de calefacción. La Vitotrol 350-C no solo puede usarse como unidad de mando de la habitación, sino también como regulador en secuencia. Se pueden conectar hasta cuatro calderas (Vitoligno 300-C y Vitoligno 300-H) en secuencia. Además, se puede liberar una caldera a gasóleo/gas mediante caldera maestra. Se pueden visualizar y operar los circuitos de regulación más importantes de la instalación en secuencia. Se muestra el estado de carga del depósito de inercia de agua de calefacción. El Vitotrol 350-C se puede ampliar a 20 circuitos de regulación adicionales (circuitos de calefacción, producción de A.C.S. o tuberías de calor a gran distancia) mediante módulos de regulación.

- Sistema de gestión del depósito de inercia inteligente con 3 o 5 (opcional) sondas de temperatura del depósito de inercia
- Regulación de la distribución de calor
- Liberación de un generador de calor adicional



- (A) Parrilla laminada de doble giro
- (B) Cámara de combustión resistente a altas temperaturas con combustión graduada
- (C) Intercambiador de calor vertical con turbuladores

Descripción del producto Vitoligno 300-H, de 50 a 60 kW (continuación)

- Ⓓ Limpieza automática del intercambiador de calor
- Ⓔ Conexión para impulsión y retorno
- Ⓕ Salida de humos vertical
- Ⓖ Extracción de cenizas automática de la cámara de combustión y del intercambiador de calor
- Ⓗ Caja de cenizas

Ventajas

- Alto rendimiento (de hasta 94,7 %) y bajas emisiones en funcionamiento a potencia mediante entrada regulada de aire primario y secundario
- Intercambiador de calor de dos pasos de humos vertical y regulación de potencia modulante de 30 a 100 %
- Caldera compacta con sistemas variables para la toma de combustible
- Encendido automático y regulación de la combustión con sonda lambda y temperatura de humos.
- Mantenimiento sencillo gracias al mecanismo de extracción de cenizas automático
- Mecanismo de protección térmica y válvula de extinción en la alimentación de serie
- Requiere poco espacio gracias al emplazamiento mural por un lado (a la derecha)
- Dispositivo regulado e integrado para la elevación de la temperatura de retorno

Volumen de suministro

- Cuerpo de caldera con aislamiento térmico
- Regulación de caldera Ecotronic
- Depósito de cenizas, utensilio de limpieza
- Tornillo sin fin de alimentación, incl. válvula de extinción
- Dispositivo de encendido automático
- Limpieza del intercambiador de calor y de parrilla
- Dispositivo de cierre
- Extracción de cenizas automática
- Mecanismo de protección térmica
- Dispositivo regulado para la elevación de la temperatura de retorno
- Barreras fotoeléctricas por infrarrojos para el control del nivel del combustible en la cámara de combustión
- Sonda lambda
- Sonda de temperatura de humos Pt1000
- Sonda de temperatura de retorno Pt1000
- Sonda de temperatura de caldera Pt1000
- Termostato de seguridad (TS)
- Sonda de temperatura exterior Pt1000
- Sonda de temperatura para interacumulador de A.C.S. Pt1000

Sondas

- Barrera óptica por infrarrojos para controlar el nivel de la capa barrera del tornillo sin fin de alimentación
- Sonda de temperatura de contacto Pt1000 del tornillo sin fin de alimentación

Datos técnicos

Datos técnicos Vitoligno 300-H, de 50 a 60 kW

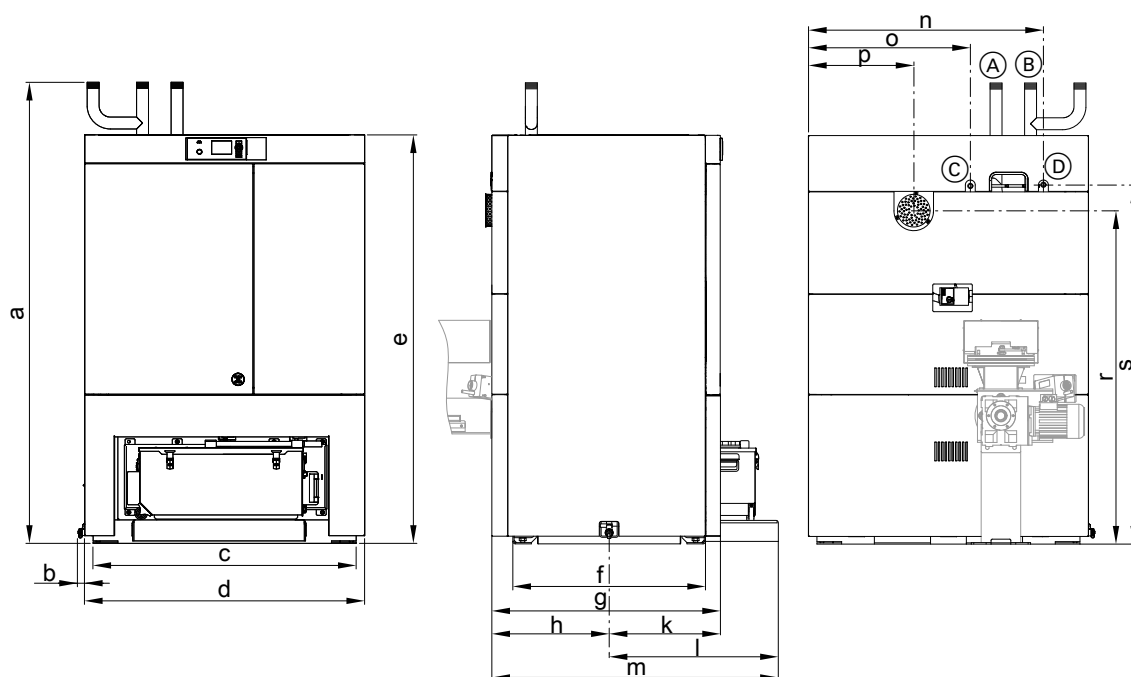
Potencia térmica útil	kW	50	60
Datos de rendimiento			
Potencia térmica útil con combustible normalizado M30	kW	50	60
Potencia térmica mínima Q_{\min}	kW	15	18
Datos técnicos de calefacción			
Temperatura de apagado admisible para el termostato de seguridad	°C	100	100
Temperatura de impulsión máx.	°C	90	90
Temperatura mín. de retorno	°C	65	65
Volumen del depósito de cenizas	l	45	45
Volumen de agua de la caldera	l	210	210
Pérdidas de carga primarias de la caldera			
Pérdida de carga primaria (dif. 10 K)	Pa	–	–
Pérdida de carga primaria (dif. 15 K)	Pa	–	–
Pérdida de carga primaria (dif. 20 K)	Pa	–	–
Altura de impulsión restante	m	2,92	2,11
Caudal de agua			
Caudal (dif. 10 K)	m ³ /h	4,31	5,17
Caudal (dif. 15 K)	m ³ /h	2,87	3,44
Caudal (dif. 20 K)	m ³ /h	2,15	2,58
Presión de servicio adm.			
Presión de prueba	bar	4,5	4,5
	MPa	0,45	0,45
Presión máxima de servicio	bar	3	3
	MPa	0,3	0,3
Superficie de transmisión	m ²	4,6	4,6
Clase de caldera según EN 303-5		5	5
Dimensiones de la caldera			
Longitud total (con depósito de cenizas)	mm	2044	2044
Anchura total (sin barreras fotoeléctricas)	mm	1135	1135
Anchura total (con tornillo sin fin de alimentación)	mm	1135	1135
Altura total	mm	1870	1870
Borde superior del tubo de salida de humos	mm	1565	1565
Medidas mínimas de introducción de la caldera			
Longitud	mm	795 ^{*1}	795 ^{*1}
Anchura	mm	1145 ^{*1}	1145 ^{*1}
Altura	mm	1654 ^{*1}	1654 ^{*1}
Altura mínima del lugar de emplazamiento	mm	2100	2100
Pesos de transporte			
Caldera básica	kg	890	890
Aislamiento térmico	kg	77	77
Alimentación	kg	110	110
Pesos totales			
Peso total sin agua	kg	1077	1077
Peso total con agua	kg	1287	1287
Potencia eléctrica consumida			
Encendido	W	1400	1400
Extracción de cenizas	W	25	25
Alimentación	W	380	380
Ventilador humos	W	100	100
Accionamiento de la parrilla	W	14	14
Limpieza del intercambiador de calor	W	14	14
Potencia eléctrica consumida de la caldera con Q_N	W	234	259
Potencia eléctrica consumida de la caldera con Q_{\min}	W	122	122
Conexiones de la caldera			
Impulsión y retorno de caldera		R 1 ½	R 1 ½
Conexión para el agua de extinción		R ¾	R ¾
Llave de vaciado de la caldera		Rp ½	Rp ½
Intercambiador de calor de seguridad (2 conexiones)		R ½	R ½
Vaina de inmersión para mecanismo de protección térmica (PT)		Rp ½	Rp ½
Caudal mínimo del mecanismo de protección térmica (PT), a 2 bar (0,2 MPa) y de 15 a 20 °C de temperatura de impulsión	m ³ /h	1,1	1,1

*1 Las medidas de introducción se alcanzan tras desmontar los componentes

Datos técnicos (continuación)

Potencia térmica útil	kW	50	60
Humos			
Temperatura media (bruta)*2			
Temperatura media de humos con Q_N	°C	140	150
Temperatura media de humos con Q_{min}	°C	80	80
Caudal másico			
Q_N , M5, O ₂ 6 %	g/s	28	34
Q_N , M30, O ₂ 8 %	g/s	36	43
Caudal volumétrico			
Q_N , M5, O ₂ 6 %	m ³ /s	0,03	0,04
Q_N , M30, O ₂ 8 %	m ³ /s	0,04	0,05
Conexión de salida de humos	∅ mm	150	150
Tiro necesario			
– Con potencia térmica útil	mbar	0,05	0,05
	Pa	5	5
– Con carga parcial	mbar	0,03	0,03
	Pa	3	3
Presión de impulsión máx. adm.	mbar	0,15	0,15
	Pa	15	15
Rendimiento			
– Con carga total	%	≤ 93,0	≤ 94,4
– Con carga parcial	%	≤ 92,0	≤ 92,0

Vista frontal, vista lateral y vista posterior



- (A) Retorno de caldera
- (B) Impulsión de caldera

- (C) Impulsión del intercambiador de calor de seguridad
- (D) Retorno del intercambiador de calor de seguridad

Datos técnicos (continuación)

Tabla de dimensiones

Potencia térmica útil	kW	50	60
Dimensiones			
a	mm	1870	1870
b	mm	30	30
c	mm	1065	1065
d	mm	1135	1135
e	mm	1655	1655
f	mm	780	780
g	mm	926	926
h	mm	475	475
k	mm	451	451
l	mm	685	685
m	mm	1160	1160
n	mm	952	952
o	mm	656	656
p	mm	427	427

Vista lateral con unidad insertable

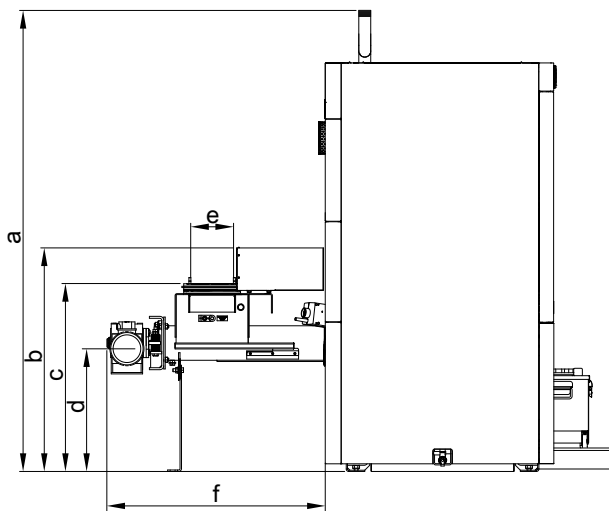


Tabla de dimensiones

Potencia térmica útil	kW	50	60
Dimensiones			
a	mm	1870	1870
b	mm	905	905
c	mm	760	760
d	mm	520	520
e	mm	□ 150	□ 150
f	mm	885	885

Descripción del producto Vitotigno 300-H, de 80 a 101 kW

Funcionamiento

El tornillo sin fin de alimentación suministra el combustible a la cámara de combustión por la parte lateral. En la alimentación se encuentran la sonda de temperatura de retroceso de llama y la válvula de extinción térmica. Sobre el tornillo sin fin se encuentra el depósito dosificador con barrera óptica para la determinación del nivel de la capa barrera de combustible.

El combustible se prende automáticamente con un ventilador eléctrico de aire caliente. La desgasificación del combustible se realiza en la parrilla móvil accionada por un motor del engranaje plano. La limpieza de la parrilla se lleva a cabo mediante un movimiento lateral a través del cual la ceniza de la parrilla cae al tornillo sin fin de extracción de ceniza situado debajo y se evacúa al depósito de cenizas (extracción de cenizas automática de la cámara de combustión). Parte de las brasas permanecen en la parrilla corrediza para prender el nuevo combustible cargado de forma rápida y eficaz. La cámara de combustión está revestida con elementos de carburo de silicio y un aislamiento térmico resistentes a altas temperaturas.

Descripción del producto Vitoligno 300-H, de 80 a 101 kW (continuación)

Los gases generados por la combustión se dirigen a la cámara de combustión secundaria. Aquí los gases combustibles se mezclan de forma idónea, debido al estrechamiento del diámetro, con el aire secundario. De esta forma se garantizan tanto un periodo de quema prolongado como la combustión completa.

En el intercambiador tubular situado en posición vertical se transmite la energía térmica de los gases combustibles al agua de la caldera. El intercambiador tubular se limpia automáticamente y regularmente mediante turbuladores. De forma simultánea, los turbuladores optimizan el rendimiento de la caldera. La ceniza en el intercambiador de calor se extrae también a través de un tornillo sin fin de extracción de ceniza al depósito de cenizas (extracción de cenizas automática del intercambiador de calor). Esto posibilita intervalos de limpieza prolongados y una transmisión de calor permanentemente buena.

La caldera está aislada y revestida por completo. Para los trabajos de mantenimiento se requiere, por encima de la caldera, una distancia al techo para desmontar los turbuladores.

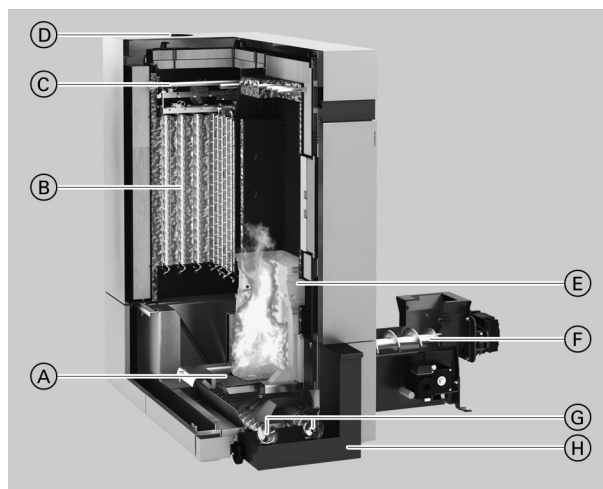
Regulación integrada de toda la instalación

La regulación está integrada en la caldera y completamente cableada para conectar a las sondas y accionamientos. Esto permite una instalación sencilla y rápida. Se incluye una regulación modulante de potencia de 30 – 100 % de la potencia térmica nominal, así como una regulación de combustión mediante sonda de temperatura de humos, sonda lambda y clapetas automáticas de aire primario y secundario.

A la tarjeta integrada en la caldera se pueden conectar de forma directa 3 circuitos de calefacción con válvula mezcladora, 2 circuitos de calefacción con válvula mezcladora y producción de A.C.S. o un circuito de calefacción con válvula mezcladora, un circuito de energía solar y producción de A.C.S. Se puede conectar un 4.º circuito con válvula mezcladora adicional a través del BUS KM.

Con la ampliación de la regulación Vitotrol 350-C la caldera de pellets de madera también podrá manejarse desde la habitación. La pantalla táctil de cinco pulgadas, formato 16:9, simplifica sumamente el manejo. La Vitotrol 350-C permite el control remoto de la caldera con todas las posibilidades de ajuste relevantes, la visualización de toda la información importante para la caldera y para el depósito de inercia de agua de calefacción. La Vitotrol 350-C no solo puede usarse como unidad de mando de la habitación, sino también como regulador en secuencia. Se pueden conectar hasta cuatro calderas (Vitoligno 300-C y Vitoligno 300-H) en secuencia. Además, se puede liberar una caldera a gasóleo/gas mediante caldera maestra. Se pueden visualizar y operar los circuitos de regulación más importantes de la instalación en secuencia. Se muestra el estado de carga del depósito de inercia de agua de calefacción. El Vitotrol 350-C se puede ampliar a 20 circuitos de regulación adicionales (circuitos de calefacción, producción de A.C.S. o tuberías de calor a gran distancia) mediante módulos de regulación.

- Sistema de gestión del depósito de inercia inteligente con 3 o 5 (opcional) sondas de temperatura del depósito de inercia
- Regulación de la distribución de calor
- Liberación de un generador de calor adicional



- (A) Parrilla móvil
- (B) Intercambiador de calor vertical con turbuladores
- (C) Limpieza automática del intercambiador de calor
- (D) Salida de humos vertical
- (E) Cámara de combustión resistente a altas temperaturas con combustión graduada
- (F) Alimentación con tornillo sin fin progresivo
- (G) Extracción de cenizas automática de la cámara de combustión y del intercambiador de calor
- (H) Caja de cenizas

Ventajas

- Alto rendimiento (de hasta 94,9 %) y bajas emisiones en funcionamiento a potencia mediante entrada regulada de aire primario y secundario
- Intercambiador de calor de dos pasos de humos vertical y regulación de potencia modulante de 30 a 100 %
- Encendido automático y regulación de la combustión con sonda lambda y temperatura de humos
- Caldera compacta con sistemas variables para la toma de combustible
- Mantenimiento sencillo gracias al mecanismo de extracción de cenizas automático
- Mecanismo de protección térmica y válvula de extinción en la alimentación de serie

Volumen de suministro

- Cuerpo de caldera con aislamiento térmico
- Regulación de caldera Ecotronic
- Depósito de cenizas, utensilio de limpieza
- Tornillo sin fin de alimentación, incl. válvula de extinción
- Dispositivo de encendido automático
- Limpieza del intercambiador de calor y de parrilla
- Dispositivo de cierre
- Extracción de cenizas automática
- Mecanismo de protección térmica

Descripción del producto Vitoligno 300-H, de 80 a 101 kW (continuación)

Sondas

- Barrera óptica por infrarrojos para controlar el nivel de la capa barrera del tornillo sin fin de alimentación
- Sonda de temperatura de contacto Pt1000 del tornillo sin fin de alimentación
- Barreras fotoeléctricas por infrarrojos para el control del nivel del combustible en la cámara de combustión
- Sonda lambda
- Sonda de temperatura de humos Pt1000
- Sonda de temperatura de retorno Pt1000
- Sonda de temperatura de caldera Pt1000
- Termostato de seguridad (TS)
- Sonda de temperatura exterior Pt1000
- Sonda de temperatura para interacumulador de A.C.S. Pt1000

Datos técnicos

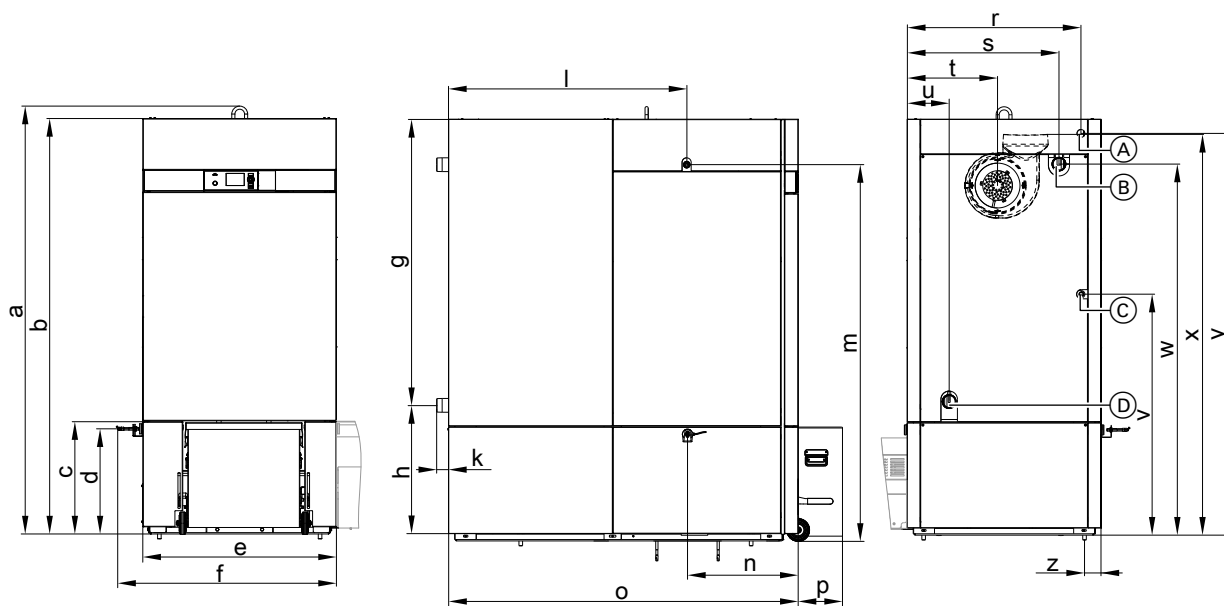
Datos técnicos Vitoligno 300-H, de 80 a 101 kW

Potencia térmica útil	kW	80	99	101
Datos de rendimiento				
Potencia térmica útil con combustible normalizado M30	kW	80	99	101
Potencia térmica mínima Q_{\min}	kW	24	30	30
Datos técnicos de calefacción				
Temperatura de apagado admisible para el termostato de seguridad	°C	100	100	100
Temperatura de impulsión máx.	°C	90	90	90
Temperatura mín. de retorno	°C	65	65	65
Volumen del depósito de cenizas	l	45	45	45
Volumen de agua de la caldera	l	240	240	240
Pérdidas de carga primarias de la caldera				
Pérdida de carga primaria (dif. 10 K)	Pa	4000	7660	7660
Pérdida de carga primaria (dif. 15 K)	Pa	1950	2940	2940
Pérdida de carga primaria (dif. 20 K)	Pa	1020	1630	1630
Altura de impulsión restante	m	–	–	–
Caudal de agua				
Caudal (dif. 10 K)	m ³ /h	6,89	8,61	8,61
Caudal (dif. 15 K)	m ³ /h	4,59	5,70	5,70
Caudal (dif. 20 K)	m ³ /h	3,44	4,30	4,30
Presión de servicio adm.				
Presión de prueba	bar	4,5	4,5	4,5
	MPa	0,45	0,45	0,45
Presión máxima de servicio	bar	3	3	3
	MPa	0,3	0,3	0,3
Superficie de transmisión	m ²	7,55	7,55	7,55
Clase de caldera según EN 303-5		5	5	5
Dimensiones de la caldera				
Longitud total (con depósito de cenizas)	mm	1721	1721	1721
Anchura total (sin barreras fotoeléctricas)	mm	865	865	865
Anchura total (con tornillo sin fin de alimentación)	mm	1765	1765	1765
Altura total	mm	1856	1856	1856
Borde superior del tubo de salida de humos	mm	1786	1786	1786
Medidas mínimas de introducción de la caldera				
Longitud	mm	1696	1696	1696
Anchura	mm	910	910	910
Altura	mm	1856	1856	1856
Altura mínima del lugar de emplazamiento	mm	2300	2300	2300
Pesos de transporte				
Caldera básica	kg	1240	1240	1240
Aislamiento térmico	kg	128	128	128
Alimentación	kg	105	105	105
Pesos totales				
Peso total sin agua	kg	1473	1473	1473
Peso total con agua	kg	1713	1713	1713
Potencia eléctrica consumida				
Encendido	W	1400	1400	1400
Extracción de cenizas	W	30	30	30
Alimentación	W	370	370	370
Ventilador humos	W	120	120	120
Accionamiento de la parrilla	W	50	50	50
Limpieza del intercambiador de calor	W	85	85	85
Potencia eléctrica consumida de la caldera con Q_N	W	470	470	470
Potencia eléctrica consumida de la caldera con Q_{\min}	W	400	400	400
Conexiones de la caldera				
Impulsión y retorno de caldera		R 2	R 2	R 2
Conexión para el agua de extinción		R ½	R ½	R ½
Llave de vaciado de la caldera		Rp ½	Rp ½	Rp ½
Intercambiador de calor de seguridad (2 conexiones)		R ½	R ½	R ½
Vaina de inmersión para mecanismo de protección térmica (PT)		Rp ½	Rp ½	Rp ½
Caudal mínimo del mecanismo de protección térmica (PT), a 2 bar (0,2 MPa) y de 15 a 20 °C de temperatura de impulsión	m ³ /h	1,1	1,1	1,1

Datos técnicos (continuación)

Potencia térmica útil	kW	80	99	101
Humos				
Temperatura media (bruta)^{*3}				
Temperatura media de humos con Q_N	°C	130	160	160
Temperatura media de humos con Q_{min}	°C	80	90	90
Caudal másico				
Q_N , M5, O ₂ 6 %	g/s	45	56	56
Q_N , M30, O ₂ 8 %	g/s	56	71	71
Caudal volumétrico				
Q_N , M5, O ₂ 6 %	m ³ /s	0,05	0,06	0,06
Q_N , M30, O ₂ 8 %	m ³ /s	0,06	0,08	0,08
Conexión de salida de humos	∅ mm	200	200	200
Tiro necesario				
– Con potencia térmica útil	mbar	0,05	0,05	0,05
	Pa	5	5	5
– Con carga parcial	mbar	0,03	0,03	0,03
	Pa	3	3	3
Presión de impulsión máx. adm.	mbar	0,15	0,15	0,15
	Pa	15	15	15
Rendimiento				
– Con carga total	%	≤ 94,9	≤ 94,2	≤ 94,2
– Con carga parcial	%	≤ 92,7	≤ 92,7	≤ 92,7

Vista frontal, vista lateral y vista posterior



- (A) Impulsión del intercambiador de calor de seguridad
- (B) Impulsión de caldera

- (C) Retorno del intercambiador de calor de seguridad
- (D) Retorno de caldera

^{*3} Temperatura de humos medida como valor bruto medio, análogo a EN 304 a 20 °C de temperatura del aire de combustión

Datos técnicos (continuación)

Tabla de dimensiones

Potencia térmica útil	kW	80	99	101
Dimensiones				
a	mm	1912	1912	1912
b	mm	1856	1856	1856
c	mm	506	506	506
d	mm	470	470	470
e	mm	865	865	865
f	mm	983	983	983
g	mm	1065	1065	1065
h	mm	596	596	596
k	mm	52	52	52
l	mm	1044	1044	1044
m	mm	1656	1656	1656
n	mm	487	487	487
o	mm	1473	1473	1473
p	mm	244	244	244
r	mm	848	848	848
s	mm	677	677	677
t	mm	403	403	403
u	mm	187	187	187
v	mm	1780	1780	1780
w	mm	1786	1786	1786
x	mm	1662	1662	1662
y	mm	1076	1076	1076
z	mm	74	74	74

Vista frontal con unidad insertable

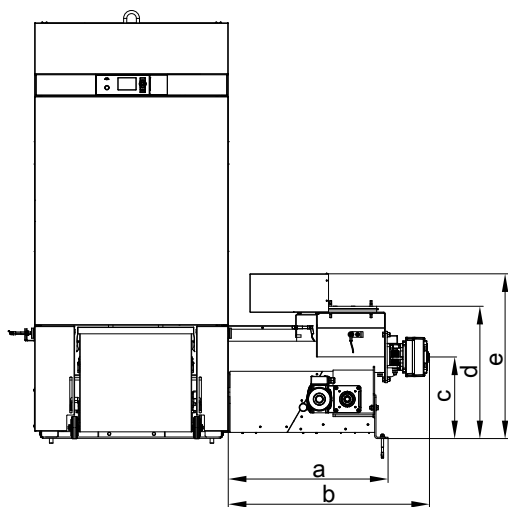


Tabla de dimensiones

Potencia térmica útil	kW	80	99	101
Dimensiones				
a	mm	714	714	714
b	mm	900	900	900
c	mm	364	364	364
d	mm	590	590	590
e	mm	735	735	735

Sujeto a modificaciones técnicas sin previo aviso.

Viessmann, S.L.
Sociedad Unipersonal
C/ Sierra Nevada, 13
Área Empresarial Andalucía
28320 Pinto (Madrid)
Teléfono: 902 399 299
Fax: 916497399
www.viessmann.es

5680 751 ES